

LNP™ THERMOCOMP™ MF006AS
compound

聚丙烯

SABIC Innovative Plastics

Technical Data

产品说明

LNP THERMOCOMP* MF006AS is a compound based on Polypropylene resin containing 30% Glass Fiber. Added features of this material include: Heat Stabilized.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound MF-1006 HS

Product reorder name: MF006AS

总体

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量
添加剂	• 热稳定剂
特性	• 热稳定性
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值 单位制	测试方法
比重	1.14 g/cm³	ASTM D792
收缩率		ASTM D955
流动：24小时	0.30 到 0.50 %	
横向流动：24小时	1.0 到 3.0 %	
吸水率		
24 hr, 50% RH	0.010 %	ASTM D570
平衡, 23°C, 50% RH	0.020 %	ISO 62

机械性能	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量		
-- 4	7770 MPa	ASTM D638
--	6920 MPa	ISO 527-2/1
抗张强度		
断裂 5	69.0 MPa	ASTM D638
断裂	67.0 MPa	ISO 527-2/5
伸长率		
断裂 5	1.6 %	ASTM D638
断裂	1.6 %	ISO 527-2/5
弯曲模量		
50.0 mm 跨距 6	6010 MPa	ASTM D790
-- 7	6210 MPa	ISO 178
弯曲应力		
--	95.0 MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 6	100 MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值 单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度		
23°C	51 J/m	ASTM D256
23°C 8	5.0 kJ/m²	ISO 180/1A

LNP™ THERMOCOMP™ MF006AS compound

聚丙烯

SABIC Innovative Plastics

冲击性能	额定值 单位制	测试方法
无缺口悬臂梁冲击		
23°C	260 J/m	ASTM D4812
23°C ⁸	17 kJ/m²	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击		
23°C, Total Energy	10.0 J	ASTM D3763
--	2.00 J	ISO 6603-2
热性能	额定值 单位制	测试方法
载荷下热变形温度		
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	160 °C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁹	157 °C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	149 °C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁹	137 °C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数		ASTM D696
流动 : -30 到 30°C	6.6E-5 cm/cm/°C	
横向 : -30 到 30°C	2.6E-5 cm/cm/°C	
注射	额定值 单位制	
干燥温度	82 °C	
干燥时间	4.0 hr	
料筒后部温度	193 到 204 °C	
料筒中部温度	216 到 227 °C	
料筒前部温度	238 到 249 °C	
加工 (熔体) 温度	227 到 249 °C	
模具温度	32 到 49 °C	
背压	0.172 到 0.344 MPa	
螺杆转速	30 到 60 rpm	
备注		
¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。		
² UL 黄卡含有 UL 验证的易燃性和电气特性。UL Prospector 持续努力在 Prospector 中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对 Prospector 中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问 UL 黄卡搜索。		
³ 一般属性：这些不能被视为规格。		
⁴ 5.0 mm/min		
⁵ 类型 1, 5.0 mm/min		
⁶ 1.3 mm/min		
⁷ 2.0 mm/min		
⁸ 80*10*4		
⁹ 80*10*4 mm		